

PROGRAMA DE ASIGNATURA

NOMBRE DE LA ASIGNATURA:	PROCESOS DE MANUFACTURA I				
CLAVE DE LA ASIGNATURA:	CII-32				
DIVISIÓN ACADÉMICA:	INGENIERÍA INDUSTRIAL				
CARRERA:	INGENIERÍA INDUSTRIAL (INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS/ MECÁNICA).				
ACADEMIA:	INDUSTRIAL				
TIPO DE ASIGNATURA:	CIENCIAS DE LA INGENIERÍA				
CICLO:	SEXTO				
PRERREQUISITOS ACADÉMICOS:	CB-72 ELEMENTOS Y CIENCIA DE LOS MATERIALES				
CORREQUISITOS ACADÉMICOS:					
HORAS / SEMANA / MES:	3T - 1P	HORAS / SEMESTRE:	72	CRÉDITOS:	7
VIGENCIA DEL PLAN:	AGOSTO 2007	ELABORÓ:	ACADEMIA(S) DE: INDUSTRIAL		
APORTACIÓN AL PERFIL DE EGRESO:	<ul style="list-style-type: none"> • APLICACIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS CLASE MUNDIAL, PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS QUE SE LE PRESENTEN EN SU VIDA PROFESIONAL. • DISEÑAR E IMPLEMENTAR INSTALACIONES INDUSTRIALES, AUTOMATIZAR PROCESOS Y MAQUINARIA; ASÍ COMO UTILIZAR TECNOLOGÍAS DE VANGUARDIA PARA EL MEJORAMIENTO DE LOS PROCESOS INDUSTRIALES. • ADMINISTRAR Y OPTIMIZAR RECURSOS HUMANOS, MATERIALES, CONTABLES Y FINANCIEROS EN ORGANIZACIONES DE BIENES Y SERVICIOS, CON PROFESIONALISMO, ÉTICA Y VALORES. 				



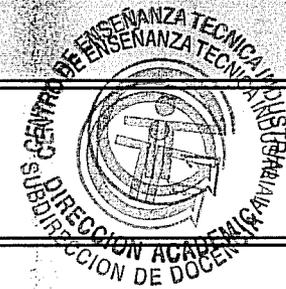
PROGRAMA DE ASIGNATURA

OBJETIVO GENERAL DEL CURSO

EL ESTUDIANTE OBTENDRA LOS CONOCIMIENTOS EN FUNDICION; METALURGIA DE POLVOS Y LOS PROCESOS DE FORMADO DE LOS METALES ASI COMO LOS DIFERENTES TIPOS DE FUNDICIÓN, TRATAMIENTOS TERMICOS, TIPOS Y TÉCNICAS PARA SOLDAR, Y LOS APLICARA EN LOS PROCESOS DE FORMADO DE LOS METALES ASI COMO EN SU ACTIVIDADES PROFESIONALES

COMPETENCIAS DEL ALUMNO REQUERIDAS

MANEJO EFECTIVO DE CALCULADORA CIENTIFICA.
ELABORACION DE REPORTES DE PRACTICAS DE INGENIERIA
ACTITUD EMPRENDEDORA
ACTITUD MENTAL POSITIVA
TRABAJO EN EQUIPO Y COLABORATIVO



PERFIL DEL DOCENTE

Licenciatura en Ingeniería Industrial y maestría en ciencias de la Ingeniería Industrial
• Experiencia docente de al menos 5 años en materias de Ingeniería Industrial en mecánica.
• Experiencia de al menos 5 años en la industria, área de mantenimiento o producción, diseño.

PROGRAMA DE ASIGNATURA

TEMARIO DEL PROGRAMA			
OBJETIVO DE LA UNIDAD			
EL ALUMNO COMPRENDERÁ LA VARIADA ACTIVIDAD ECONÓMICA QUE ABARCA TODO TRABAJO COMPRENDIDO ENTRE EL DISEÑO Y SU REALIZACIÓN, ASÍ COMO LA SELECCIÓN DEL MEJOR PROCESO Y EL MÁS ECONÓMICO			
UNIDAD	TEMA	SUBTEMAS	FUENTES DE INFORMACIÓN
1 MANUFACTURA	GENERALIDADES OPERACIONES DE MANUFACTURA	<ul style="list-style-type: none"> ° DEFINICIÓN E INDUSTRIAS MANUFACTURERAS ° OPERACIONES DE PROCESO ° OPERACIONES DE ENSAMBLE 	FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA AUTOR: GROVER



Handwritten signature

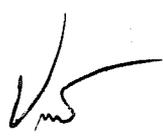
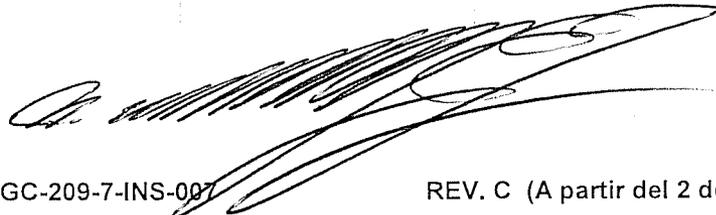
Large handwritten signature

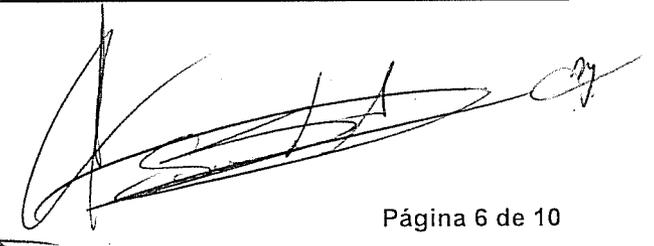
Handwritten signature

PROGRAMA DE ASIGNATURA

TEMARIO DEL PROGRAMA			
OBJETIVO DE LA UNIDAD			
EL ALUMNO CONOCERA Y APLICARA LOS DIVERSOS FORMAS DE UNIR MATERILES METALICOS Y NO METALICOS, ASI COMO LAS MAS ADECUADAS SEGÚN EL TIPO DE MATERIAL A UNIR O ENSAMBLAR			
UNIDAD	TEMA	SUBTEMAS	FUENTES DE INFORMACIÓN
4 SOLDADURA	SOLDADURA CONVENCIONAL SOLDADURAS ESPECIALES	<ul style="list-style-type: none"> ° SOLDADURA DE ARCO ° SOLDADURA AUTOGENA ° SOLDAURA ELECTRO GASEOSA ° SOLDADURA POR ARCO DE PLASMA 	FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA AUTOR: GROVER





PROGRAMA DE ASIGNATURA

TEMARIO DEL PROGRAMA			
OBJETIVO DE LA UNIDAD			
EL ALUMNO CONOCERA LA PULVIMETALURGIA ASI COMO LAS DIVERSAS FORMAS DE OBTENER POLVOS METALICOS Y NO METALICOS, Y TAMBIEN LAS DIVERSAS FORMAS DE LAS MISMAS, Y ADEMAS EL PROCESADO Y SUS APLICACIONES EN LA MANUFACTURA MODERNA			
UNIDAD	TEMA	SUBTEMAS	FUENTES DE INFORMACIÓN
5 METALURGIA DE POLVOS	OBTENCION DE POLVOS ° DEFINICION DE POLVOS ° SELECCIÓN DE MAYAS PROCESOS	DA JF TO PRENSADO ° SINTERIZADO ° RECTIFICADO	FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA AUTOR: GROVER





CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL
Organismo Público Descentralizado Federal
Reforma Curricular 2007 Nivel Licenciatura
Dirección Académica



PROGRAMA DE ASIGNATURA

ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Lectura previa de apuntes, exposición de los temas con diapositivas, resolución de problemas en clase, tareas

Aplicación de problemas de procesos de manufactura I
Determinación de costos y memoria de calculo para proyectos de procesos de manufactura I

PROCESO DE EVALUACIÓN

Participaciones 10 %
Prácticas 10 %
Tareas 20 %
Examen teórico 60 %



MATERIAL DIDÁCTICO, EQUIPO E INSUMOS

- Diapositivas ilustrativas.
- Material audiovisual.
- Apuntes
- Prácticas.
- Participaciones.



CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL
 Organismo Público Descentralizado Federal
 Reforma Curricular 2007 Nivel Licenciatura
 Dirección Académica



PROGRAMA DE ASIGNATURA

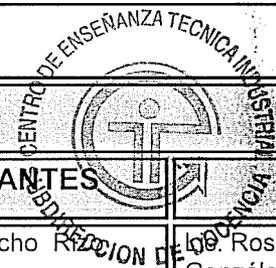
--	--

FUENTES DE INFORMACIÓN

1. FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA EDITORIAL Mc GRAW HILL EDICION 2009 AUTOR : GROVER
 2, PRINCIPIOS DE INGENIERIA DE MANUFACTURA EDITORIAL : CECSA , 1999 : CHILES- BLACK- LISSAMAN- MARTIN

HISTORIA DEL PROGRAMA

No.	FECHA	OBSERVACIONES (CAMBIOS Y SU JUSTIFICACIÓN)	PARTICIPANTES	APROBÓ
1	18/01/10	Original del programa de asignatura	Ing. Oscar Camacho Rizo Vo.Bo. del Pleno de la Academia de Ingeniería Industrial	Ing. Rosa Ma. Robles González



ELABORÓ ACADEMIA DE: INDUSTRIAL	REVISÓ: SUBDIRECCIÓN DE OPERACIÓN ACADÉMICA	REGISTRÓ: SUBDIRECCIÓN DE DOCENCIA	AUTORIZÓ: DIRECCIÓN ACADÉMICA
------------------------------------	--	---------------------------------------	----------------------------------

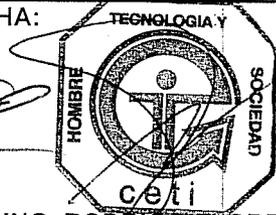
(Handwritten signatures and scribbles are present at the bottom of the page, including a large signature on the left and several smaller ones on the right.)



CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL
Organismo Público Descentralizado Federal
Reforma Curricular 2007 Nivel Licenciatura
Dirección Académica



PROGRAMA DE ASIGNATURA

<p>FECHA: 15/06/2010</p>  <p>ING. CESAR RODRIGUEZ ARIAS</p>	<p>FECHA: </p> <p>ING. RODRIGO FLORES SUB. DE OPERACION ACADEMICA PLANTEL COLOMOS</p>	<p>FECHA: </p> <p>MTRO. RUBEN GONZALEZ DE LA MORA DE DUREN</p>	<p>FECHA: </p> <p>LIC. ROSA MA. ROBLES GONZALEZ</p>
--	--	---	--